

Fraktion B'90/DIE GRÜNEN  
im Rat der Stadt Arnsberg  
Rathausplatz 1  
59759 Arnsberg  
www.gruene-arnsberg.de



CDU-Fraktion  
im Rat der Stadt Arnsberg  
Rathausplatz 1  
59759 Arnsberg  
www.cdu-arnsberg.de



An den Bürgermeister der Stadt Arnsberg

Herrn  
Ralf-Paul Bittner

Rathausplatz 1  
59759 Arnsberg

12.11.2019

## Antrag: Stadtwerke bei Ausschreibungen zu energetischen Investitionen einbinden

Sehr geehrter Herr Bürgermeister,

die Fraktion B'90/DIE GRÜNEN und die Fraktion der CDU im Rat der Stadt Arnsberg beantragen, bei allen **Neuanlagen** und **Sanierungen von Energieerzeugungs-/nutzungsanlagen** (Wärme, Kälte, Strom) **in Gebäuden der Stadt Arnsberg und ihren Tochterunternehmen** sind die Stadtwerke Arnsberg (SWA) als fachlich beratende Stelle von Beginn an zu beteiligen. Angeboten der SWA zur Umsetzung der Maßnahmen ist bei gleicher Wirtschaftlichkeit **Vorrang zu gewähren**. Die Einbindung der Stadtwerke hat ab sofort zu erfolgen, weil im Haushaltsentwurf umfassende Investitionen in diesem Bereich enthalten sind.

### Begründung:

Bei den SWA haben wir Zugriff auf **fachliche Expertise** durch geeignete Ingenieure im eigenen Tochterunternehmen statt Beratung extern einkaufen zu müssen.

Wenn die SWA zu dem Ergebnis kommen, eine Neubau- oder Sanierungsmaßnahme **selber wirtschaftlich umsetzen zu können**, bleibt die **Wertschöpfung** – durch Abführung der Überschüsse an die Mutter – bei der Stadt Arnsberg.

Auch wenn die SWA bei dieser Prüfung zu dem Ergebnis kommen, eine Maßnahme selber nicht wirtschaftlich durchführen zu können, hat die Stadt

Arnsberg eine **kostenneutrale fachliche Einschätzung** der sinnvollsten Umsetzung bekommen, auf dessen Basis das Gebäudemanagement weiter planen kann. Dieser **Synergieeffekt** bringt einen Wissensvorteil für die Verwaltung und kann zu **besseren Ausschreibungsergebnissen** führen.

Über den Aufsichtsrat der SWA haben wir zudem Einfluss z.B. auf die **nachhaltige und ökologische Umsetzung** solcher Maßnahmen, natürlich immer unter dem Vorbehalt der Wirtschaftlichkeit.

Mit freundlichen Grüßen

Thomas Wälter  
Fraktionssprecher

F.d.R.

Jochem Hunecke  
Fraktionsvorsitzender

---

Susanne Ulmke  
Fraktionsgeschäftsführerin  
B'90 DIE GRÜNEN

---

Leon Kremer  
Fraktionsgeschäftsführer CDU